



Connecteur auto-soudeur étanche CAS-A

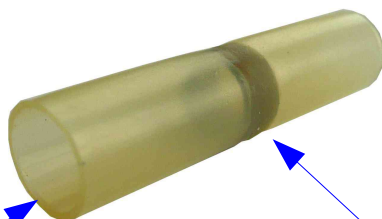
CAS-A est un connecteur électrique constitué d'une bague en étain dans un tube de gaine thermo rétractable enduite intégralement d'adhésif.

Ce raccord en série, permet de réaliser très facilement une connexion étanche entre 2 conducteurs. Il peut également être utilisé en prolongateur.

La mise en œuvre de ces manchons est simple et assure un raccordement et une étanchéité parfaite,

- Gaine rétreint 4:1
- Température d'utilisation : 55 à 125°C
- Rigidité diélectrique : 2,5 KV
- Etanche
- Température de rétreint: 150 à 200°C.
- Disponible en conditionnement 20 et 100 pièces

Section conducteur	Couleur	Longueur (mm)
0.3 - 0.8 mm ²	blanc	25
0.8 - 2 mm ²	rouge	37
2 - 4 mm ²	bleu	37
4 - 6 mm ²	jaune	40



Gaine thermorétractable,
avec adhésif sur toute la surface

Bague en étain
assurant la soudure

Propriétés physiques	Méthode d'essais	Résultats	Propriétés thermiques	Méthode d'essais	Résultats
Résistance à la traction	ASTM D 638	14 N/mm ²	Choc thermique 4 heures à 200 °C	ASTM D 2671	Ne goutte pas ne se déchire pas
Allongement à la rupture	ASTM D 638	400 %	Flexibilité à basse température à -40°C	ASTM D 2671 c	Ne se déchire pas
Rétreint longitudinal	ASTM D 2671	- 10% max	Allongement après vieillissement Thermique (168 heures à 150°C)	ASTM D 638	300%
Reprise d'humidité	ASTM D 570	0,12% max			
Densité spécifique	ASTM 972	1,08 gr/cm ³			

Propriétés électrique	Méthode d'essais	Résultats	Propriétés chimiques	Méthode d'essais	Résultats
Rigidité diélectrique	ASTM D 2671	> 17 kV/mm	Résistance aux fluides		Bonne
Résistance volumique spécifique	ASTM D 257	10 ¹⁴ ohm cm	Corrosion au cuivre	ASTM D 2671 B	

Mise en œuvre

- Choisir le Ø du manchon approprié aux conducteurs à connecter.
- Dénuder les fils sur environ 5-6 mm.
- Insérer les 2 fils (un seul par coté) dans le manchon en superposant les parties dénudées.
- Disposer le manchon de telle sorte que la bague centrale en étain soit au milieu de la connexion.
- Chauffer d'abord le manchon au centre au niveau de l'étain jusqu'à la fusion de celui-ci.
- Laisser refroidir lentement.

