



# Connecteur auto-soudeur CAS

CAS est un connecteur électrique constitué d'une bague en étain dans un tube de gaine thermo rétractable avec 2 bagues d'adhésif. Ce raccord en série, permet de réaliser très facilement une connexion étanche entre 2 conducteurs.

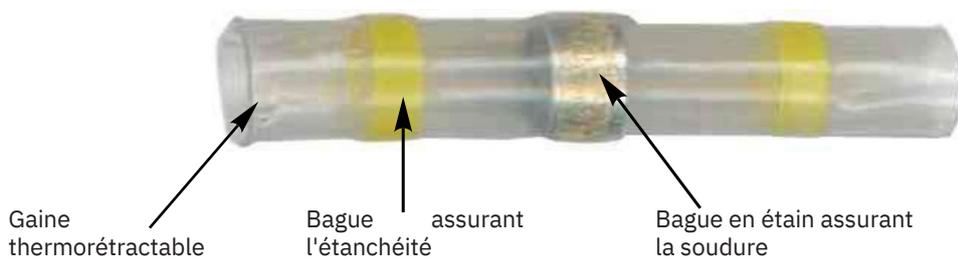
Il peut également être utilisé en prolongateur.

La mise en œuvre de ces manchons est simple et assure une étanchéité de vos raccordements électriques.

- Gaine rétreint 4:1
- Température d'utilisation – 55 à 125°C
- Rigidité diélectrique 17 KV/mm
- Etanche
- Température de rétreint: > 110°C.
- Disponible en conditionnement 25 et 100 pièces



| Section conducteur              | Longueur (mm) |
|---------------------------------|---------------|
| 0.3 - 0.8 mm <sup>2</sup> blanc | 25            |
| 0.8 - 2 mm <sup>2</sup> rouge   | 40            |
| 2 - 4 mm <sup>2</sup> bleu      | 40            |
| 4 – 6 mm <sup>2</sup> jaune     | 40            |



| Propriétés physiques     |             |                         | Propriétés thermiques   |               |                                 |
|--------------------------|-------------|-------------------------|---|---------------|---------------------------------|
| Méthode d'essais         | Résultats   |                         | Méthode d'essais  | Résultats     |                                 |
| Résistance à la traction | ASTM D 638  | 14 N/mm <sup>2</sup>    | Choc thermique 4 heures à 200 °C                                | ASTM D 2671   | Ne goutte pas ne se déchire pas |
| Allongement à la rupture | ASTM D 638  | 400 %                   | Flexibilité à basse température à -40°C                         | ASTM D 2671 c | Ne se déchire pas               |
| Rétreint longitudinal    | ASTM D 2671 | - 10% max               | Allongement après vieillissement Thermique (168 heures à 150°C) | ASTM D 638    | 300%                            |
| Reprise d'humidité       | ASTM D 570  | 0,12% max               |   |               |                                 |
| Densité spécifique       | ASTM 972    | 1,08 gr/cm <sup>3</sup> |   |               |                                 |

| Propriétés électrique           |             |             | Propriétés chimiques   |               |       |
|---------------------------------|-------------|-------------|------------------------|---------------|-------|
| Méthode d'essais                | Résultats   |             | Méthode d'essais       | Résultats     |       |
| Rigidité diélectrique           | ASTM D 2671 | > 17 kV/mm  | Résistance aux fluides |               | Bonne |
| Résistance volumique spécifique | ASTM D 257  | 1014 ohm cm | Corrosion au cuivre    | ASTM D 2671 B |       |

## Mise en œuvre

- Choisir le Ø du manchon approprié aux conducteurs à connecter.
- Dénuder les fils sur environ 5-6 mm
- Insérer les 2 fils ( un seul par coté) dans le manchon en superposant les parties dénudées.
- Disposer le manchon de telle sorte que la bague centrale en étain soit au milieu de la connexion.
- Chauffer d'abord le manchon au centre au niveau de l'étain jusqu'à la fusion de celui-ci.
- Laisser refroidir lentement.

