



Connecteur auto-soudeur CAS

CAS est un connecteur électrique constitué d'une bague en étain dans un tube de gaine thermo rétractable avec 2 bagues d'adhésif. Ce raccord en série, permet de réaliser très facilement une connexion étanche entre 2 conducteurs.

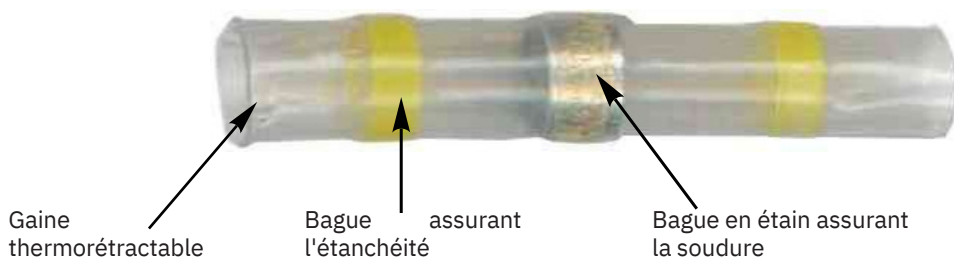
Il peut également être utilisé en prolongateur.

La mise en œuvre de ces manchons est simple et assure une étanchéité de vos raccordements électriques.

- Gaine rétreint 4:1
- Température d'utilisation – 55 à 125°C
- Rigidité diélectrique 17 KV/mm
- Etanche
- Température de rétreint: > 110°C.
- Disponible en conditionnement 25 et 100 pièces



Section conducteur	Longueur (mm)
0.3 - 0.8 mm ² blanc	25
0.8 - 2 mm ² rouge	40
2 - 4 mm ² bleu	40
4 – 6 mm ² jaune	40



Propriétés physiques	Méthode d'essais	Résultats	Propriétés thermiques	Méthode d'essais	Résultats
Résistance à la traction	ASTM D 638	14 N/mm ²	Choc thermique 4 heures à 200 °C	ASTM D 2671	Ne goutte pas ne se déchire pas
Allongement à la rupture	ASTM D 638	400 %	Flexibilité à basse température à - 40°C	ASTM D 2671 c	Ne se déchire pas
Rétreint longitudinal	ASTM D 2671	- 10% max	Allongement après vieillissement Thermique (168 heures à 150°C)	ASTM D 638	300%
Reprise d'humidité	ASTM D 570	0,12% max			
Densité spécifique	ASTM 972	1,08 gr/cm ³			

Propriétés électrique	Méthode d'essais	Résultats	Propriétés chimiques	Méthode d'essais	Résultats
Rigidité diélectrique	ASTM D 2671	> 17 kV/mm	Résistance aux fluides		Bonne
Résistance volumique spécifique	ASTM D 257	1014 ohm cm	Corrosion au cuivre	ASTM D 2671 B	

Mise en œuvre

- Choisir le Ø du manchon approprié aux conducteurs à connecter.
- Dénuder les fils sur environ 5-6 mm
- Insérer les 2 fils (un seul par coté) dans le manchon en superposant les parties dénudées.
- Disposer le manchon de telle sorte que la bague centrale en étain soit au milieu de la connexion.
- Chauffer d'abord le manchon au centre au niveau de l'étain jusqu'à la fusion de celui-ci.
- Laisser refroidir lentement.

